



# CENTRO DE ASISTENCIA SOCIAL ROSARIO CASTELLANOS SAN LUIS POTOSI

## Estado de Actividades

Del 01/ene./2023 al 30/sep./2023  
(Cifras en Pesos)

Usr: Contabilidad  
Rep: rptEstadoActividades

Fecha y hora de Impresión | 13/oct./2023  
01:16 p. m.

Concepto	2023	2022
<b>INGRESOS Y OTROS BENEFICIOS</b>		
PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL, FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES, TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$9,345,744.44	\$7,653,221.04
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$9,345,744.44	\$7,653,221.04
<b>OTROS INGRESOS Y BENEFICIOS</b>	\$494.97	\$469.38
INGRESOS FINANCIEROS	\$494.97	\$469.38
<b>Total de Ingresos y Otros Beneficios</b>	<b>\$9,346,239.41</b>	<b>\$7,653,690.42</b>
<b>GASTOS Y OTRAS PÉRDIDAS</b>		
<b>GASTOS DE FUNCIONAMIENTO</b>	<b>\$9,189,021.12</b>	<b>\$8,662,539.53</b>
SERVICIOS PERSONALES	\$7,468,793.18	\$7,150,170.66
MATERIALES Y SUMINISTROS	\$904,905.93	\$858,291.95
SERVICIOS GENERALES	\$815,322.01	\$654,076.92
<b>Total de Gastos y otras Pérdidas</b>	<b>\$9,189,021.12</b>	<b>\$8,662,539.53</b>
<b>Resultados del Ejercicio (Ahorro/Desahorro)</b>	<b>\$157,218.29</b>	<b>-\$1,008,849.11</b>

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor".

  
MANUELA JIMENEZ MERAZ  
DIRECTORA GENERAL

  
ANA MARIA RUIZ MONTELOGO  
ADMINISTRADORA